



ROLL FORMING
COMPANY LIMITED

ROLL FORMING

The most reliable partner
a company toward the world



ROLL FORMING
COMPANY LIMITED

경기도 시흥시 소망공원로 189 시화산업단지 2다 608호
Tel. 031-319-2611 Fax. 031-319-2614 E-mail. rollformer@rollformer.co.kr

국내 영업부 Tel. 070-4700-1703
해외 영업부 Tel. 070-4700-1704
개 발 부 Tel. 031-319-1855

www.rollformer.co.kr

CONTENTS

04 CEO인사말

06 롤포밍 라인

- 설비 구성
- 스탠다드(표준형)롤포밍 라인
- 유압프레스형 롤포밍라인
- CS 프레스형 롤포밍라인
- 폭 조절형 롤포밍라인
- 롤포밍 라인 기타 설비

18 조관기 라인

- 일반 사양
- 조관기 라인 구성

22 슬리터 라인

24 샤링 라인

26 프레스 자동화 시스템

28 임가공

A동 [사무동]

기계가공반
연구개발전담부서, 해외영업부,
구매생산관리부, A/S 기술부

B동 [기계제작]

기계조립반, 제관반
현장사무실

C동 [포밍가공]

D동 [포밍가공]



METAL PROCESSING TOTAL SOLUTION GLOBAL CORPORATION

CEO 인사말

Best Quality for Best Performance

최고의 성능을 위한 최고의 품질

당사는 롤포밍 머신 및 코일가공설비 전문 제작용업체로서 최고의 품질과 최상의 애프터 서비스로 고객들의 요구에 부응함에 있어서 한치의 소홀함이 없도록 끊임없이 기술 개발에 매진하고 있습니다.

컨설팅, 설계, 제작, 설치에서 애프터 서비스까지 롤포밍 및 코일가공 설비에 있어서 최고의 생산성과 최상의 품질의 제품생산을 원하신다면 저희 (주)롤포밍에 맡겨 주십시오

저의 (주)롤포밍만의 토탈 엔지니어링 솔루션으로 언제 어디라도 달려가 고객 여러분께 최적의 솔루션을 제시하도록 하겠습니다.

앞으로 변함없는 고객의 고견에 귀 기울이고 시작하는 자세로 여러분의 요구에 응하는 성실한 기업이 되겠습니다.

롤포밍머신의 새로운 기준 저희 (주)롤포밍이 만들어 나가겠습니다.

감사합니다.

주식회사 롤포밍 대표 이 완 섭



롤포밍 라인 설비구성



롤포밍 라인은 Steel coil sheet를 성형하여 Profile 생산하는 장비로서 모든 금속 제품 생산 산업의 필수적인 설비라고 할 수 있습니다. 대표적인 생산 제품은 가드레일, 안전발판, 방음판, 태양광 프레임, 케이블 트레이, 펀칭 트레이, LED등 커버, 비닐하우스 자재, 차량 윈도우, 건축 내외장재, 각종 Channel 류 등으로 그 범위를 한정할 수 없을 정도로 광범위하며 또한 장래 새로운 산업분야의 요청에 따라 신규제품 개발이 가능합니다.



자동 포장 장치 Auto-packing machine



스태카 Stacker



언-코일러 Un-coiler



N.C 레벨러 피더 N.C Leveler Feeder



프레스 Press system



사링기 Shearing Machine



런-아웃 콘베어 Run-out conveyor



롤포밍기 Forming stage

롤포밍기는 한 가지 제품만을 생산하기 위한 Plate 고정 전용기 타입과 롤 교체가 편리한 주물 Stand Roll 교체형이 있으며 이를 빠른 시간 내에 다른 제품으로 setting 하기 위한 Cassette change형이 있습니다. 롤포밍기는 제품의 형에 따라 Stand 수가 정해지는데 롤포밍 된 제품을 절단하는 Fly Cutting machine는 ball screw또는 Rack gear형으로 제작되며 이는 제품의 형태 및 생산속도에 따라 제작됩니다.

우리 (주)롤포밍은 표준 형태의 포밍기를 포함하여 유압프레스, CS프레스, 폭조절 타입 등 기타 다양한 형태의 설비 라인을 주문제작 하고 있습니다.



펀칭 Punch mold



루프 Roof system

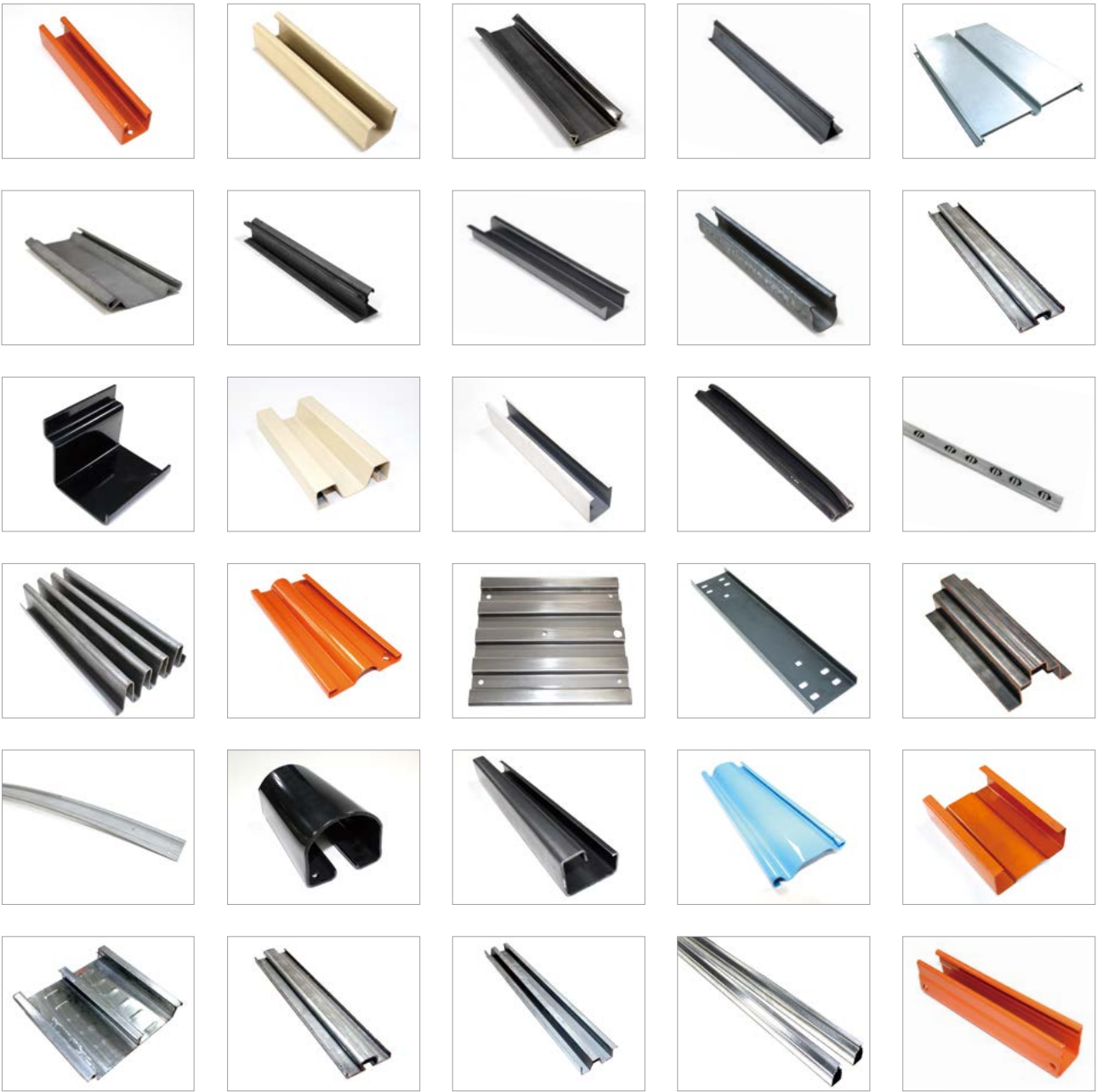


용접기 Welder

스탠다드(표준형)롤포밍 라인



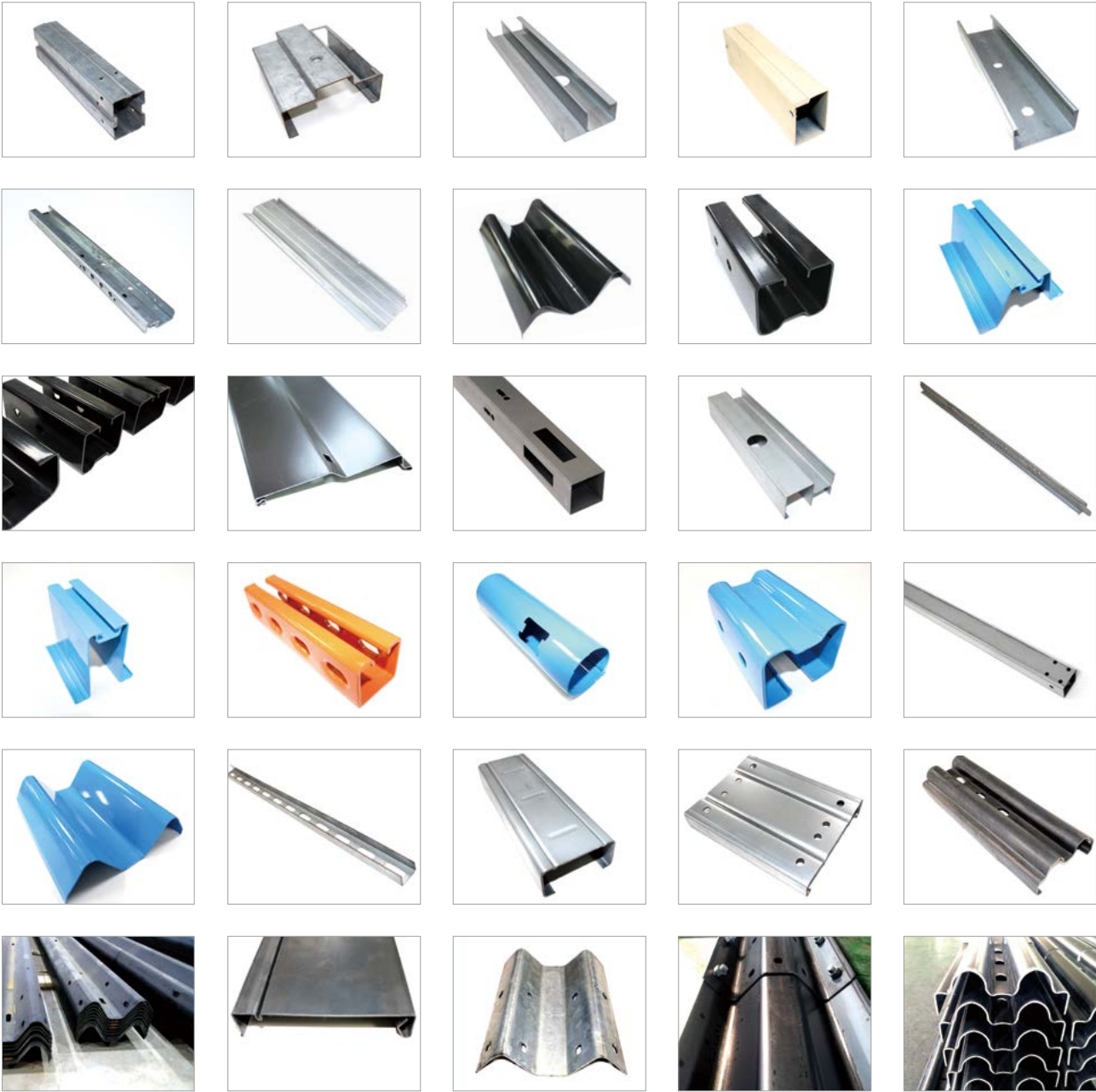
표준 형태의 롤포밍 라인은 언-코일러, 포밍기, 플라이잉 커팅, 컨베어로 구성되며 라인의 사양은 포밍하고자 하는 제품의 소재 및 형태에 따라 주문 제작됩니다.
Out conveyor는 절단된 제품을 이송 및 수동 적재하는데 사용되어지나 자동적재 장치를 고객의 요청에 따라 추가 구성할 수 있습니다.



유압프레스형 롤포밍라인



본 설비는 타공 공정을 필요로 할 때 사용되어지는 설비로 표준형태의 롤포밍 라인에 유압 프레스를 접목하여 사용하며 그 앞에 설치되는 레벨러 피더로 타공 거리를 설정 및 제어 해서 사용합니다. 불규칙적이고 연속되지 않는 타공 공정에 유리합니다. 본 설비는 주로 태양광프레임, 전기 패널 등의 제품 생산에 사용됩니다.



CS프레스형 롤포밍 라인



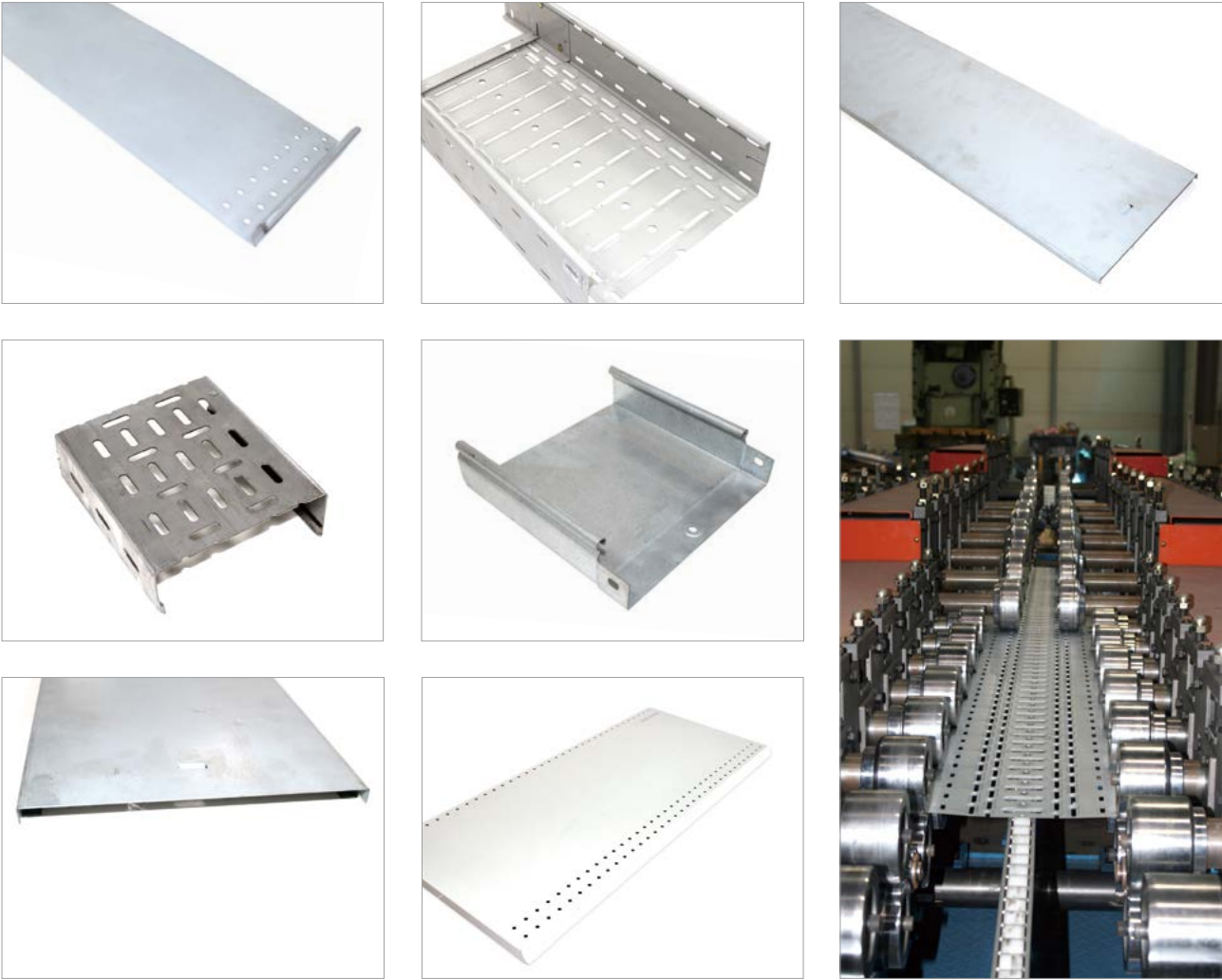
CS프레스 설비는 유압프레스와 마찬가지로 제품상에 타공을 필요로 할 때 사용되어지는 설비로 빠르게 연속적으로 반복되는 타공을 만들어 낼 수 있다는 장점이 있습니다. 본 설비는 주로 시스템 찬넬과 케이블 트레이 생산에 사용됩니다.



폭 조절형 롤포밍라인



폭조절 타입 롤포밍기는 다양한 너비의 제품을 표준 포밍기에서 생산할 경우 롤러를 수시로 교체해야 하는 번거로움과 교체시간에 따른 생산성 저하를 피하고자 하는 것이 주목적인 설비로 사용자가 제품을 원하는 너비에 맞추어 생산가능 한 설비 입니다.



롤포밍 라인 기타 설비



롤포밍라인은 기본적인 구성 외에도 생산제품의 특성과, 생산성, 작업 환경 등을 고려하여 다양한 설비를 추가 하는 것이 가능합니다. 용접기, 스택커, 밴딩머신, 오토 패킹시스템 등 외에도 사용자가 필요로 하는 설비를 연구 개발 및 제작 합니다.



용접기

제품이 성형된 후 용접이 필요할 때 절단공정 이전에 용접기를 설치하여 제품을 생산하는 것이 가능합니다.



스택커

절단 후 제품을 자동 적재 배출하는 설비로 생산 제품에 따라 Down stacking, Magnet, Air vacuum, Over lap 등 방식을 선택 할 수 있습니다.



밴딩기

생산된 제품 또는 철판을 원형 또는 R밴딩하기 위한 장치로서 대표적으로 가드레일 과 케이블 트레이 코너 형상을 만드는데 사용되는 설비 장치 입니다.



가드 레일용 마그네틱 스택커



케이블 트레이 폭조절 용접설비



케이블 트레이 용접설비



SPOT 용접설비



채널 스택커



가드레일 스택커



밴딩기



2&3 way 겸용 가드레일 밴딩기



사이드레일 스택커



소형포밍기



조관기 라인

Model : RFM-TM 100 to 1200

ROLL FORMING사의 TUBE MILL LINE 설비는 고주파 유도가열 장치를 이용하여 연속용접(ERW) 방식으로 PIPE를 생산하는 설비로써 원하는 규격으로 슬리팅 된 스트립을 길이 방향으로 연속 성형 후 용접하여 자동 절단하는 설비입니다.

TUBE MILL LINE설비의 기본 구성요소는 ENTRY SECTION, MILL SECTION, CUTTING SECTION 그리고 FINISHING SECTION으로 구성되어 있습니다.



Pipe standard : KS, BS, DIN, ASTM, API

Model	Pipe size (inch)	Tube OD (mm)	Square Tube (mm)	Thickness (mm)
RFM-TM 100	1"	Ø10-Ø25.4	12×12-20×20	0.4-2.0
RFM-TM 150	1 ½"	Ø10-Ø38.1	12×12-30×30	0.6-2.4
RFM-TM 180	1 ¾"	Ø12.7-Ø50.8	12×12-40×40	0.8-3.2
RFM-TM 200	2"	Ø21.7-Ø60.5	15×15-50×50	0.8-4.0
RFM-TM 250	2 ½"	Ø25.4-Ø76.3	20×20-65×65	1.0-4.5
RFM-TM 300	3"	Ø34-Ø89.1	25×25-70×70	1.4-4.5
RFM-TM 500	5"	Ø50.8-Ø139.8	40×40-100×100	1.6-6.5
RFM-TM 600	6"	Ø60.5-Ø168.3	50×50-125×125	2.0-7.9
RFM-TM 800	8"	Ø89.1-Ø219.1	70×70-175×175	3.2-9.5
RFM-TM 1200	12"	Ø114.3-Ø323.9	90×90-250×250	4.5-12.7

조관기 라인 구성



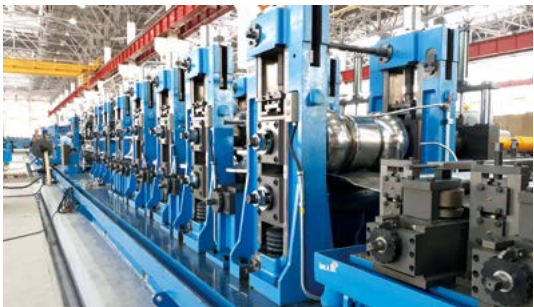
언-코일러 Un-coiler



절단 & 용접 Shear & Welder



어큐레이터 Accumulator



포밍 스테이지 Forming Stage



절단 Cut off



핀치 레벨러 Pinch Leveler



QC 스탠드 QC stand



고주파 용접기 High frequacny Welder



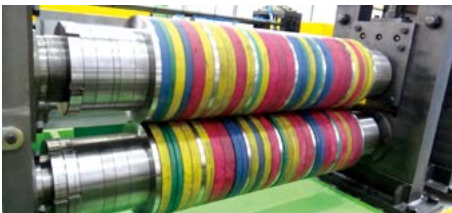
자동 포장기 Automatic packing machine

슬리터 라인

스틸 코일을 생산제품의 규격에 맞추어 세로 방향으로 절단하는 장비입니다. 기본적으로 코일을 푸는 언-코일러, 필요한 크기로 절단하는 슬리터와 절단이 완료된 코일을 되감는 리-코일러로 구성되어집니다.



※현지시공 완료 사진



Type	Material	Thickness of sheet	Width	Line speed
CR Slitter line	CR, GI, AL,S TANLESS	0.2-1.6mm 0.3-2.3mm 0.5-3.2mm	600-800mm 1,220mm 1,550mm 1,830mm	Max. 250M/Min.
HR Slitter line	HR, HR STAINLESS	1.2-6.4mm 1.5-9.0mm 3.2-12.7mm	600-800mm 1,220mm 1,550mm 1,830mm	Max. 150M/Min.

샤링 라인

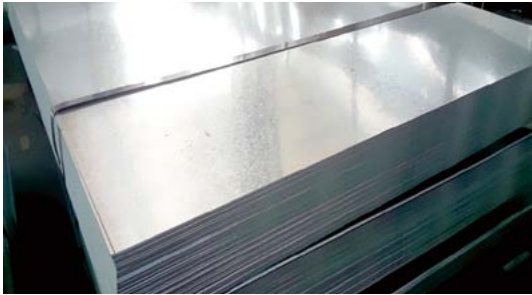
스틸 코일을 생산제품의 규격에 맞추어 가로로 절단, Sheet 를 생산하는 설비 라인입니다. Cut-to-length 라인 이라고도 불리며 기본적인 구성은 코일을 풀어 주는 언-코일러, 코일의 평탄도를 교정하는 레벨러, 설정된 길이로 연속 작업하는 Shear, 필요한 크기로 절단된 Sheet 를 자동으로 적재 하는 Piler와 Lift로 구성됩니다.



※현지시공 완료 사진

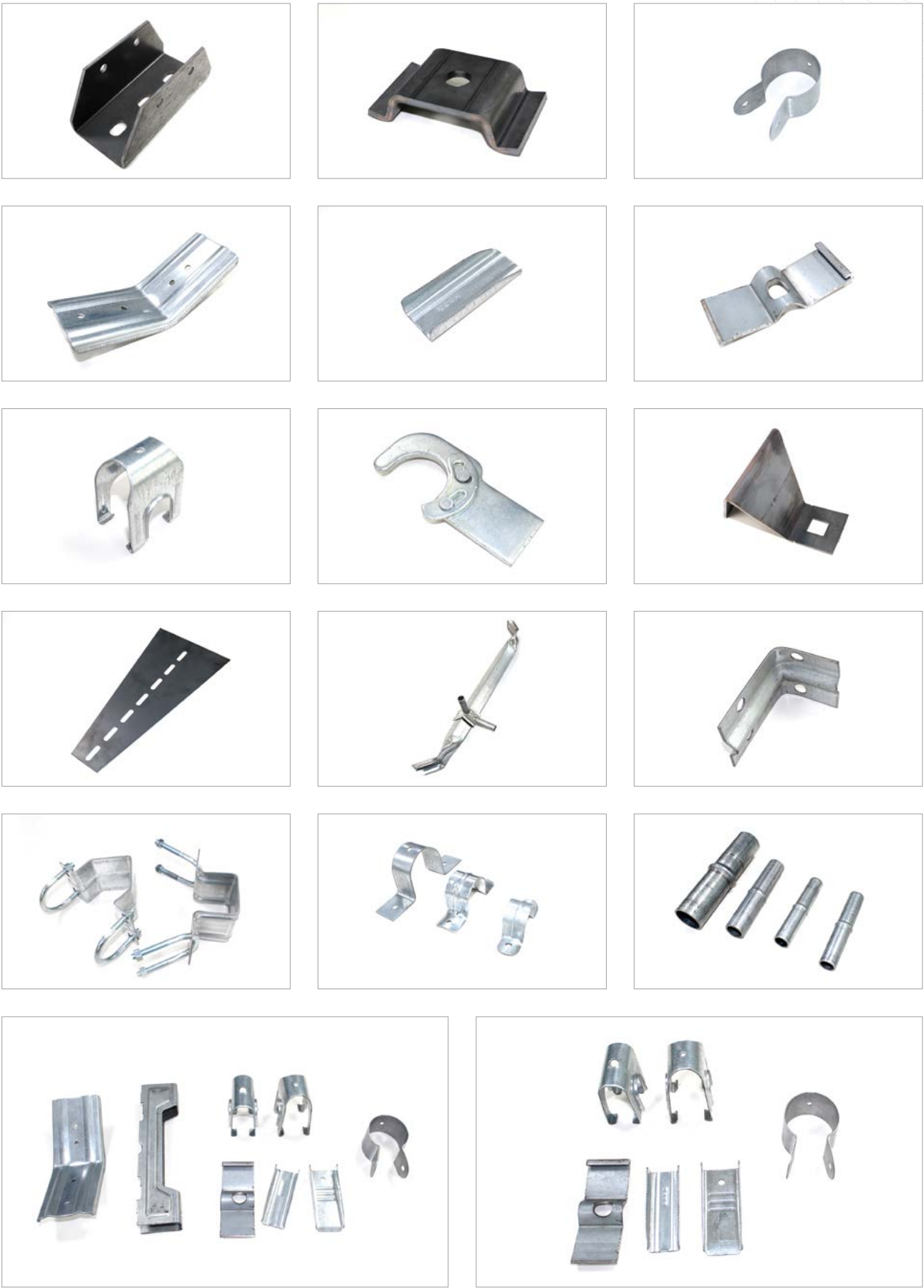
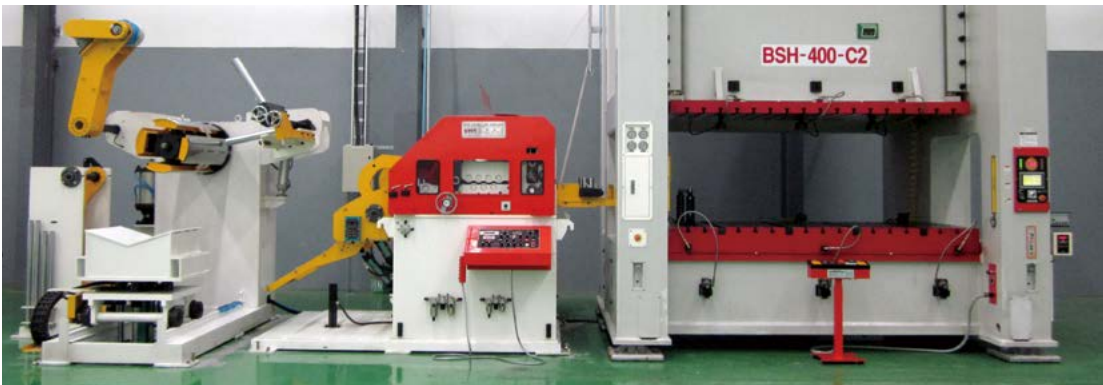


Type	Material	Thickness of sheet	Width	Line speed
CR Shearing line	CR, GI, AL, STANLESS	0.2-1.6mm 0.3-2.3mm 0.5-3.2mm	600-800mm 1,220mm 1,550mm 1,830mm	Max. 80M/Min.
HR Shearing line	HR, HR STAINLESS	1.2-6.4mm 1.5-9.0mm 3.2-12.7mm	600-800mm 1,220mm 1,550mm 1,830mm	Max. 30M/Min.



프레스 자동화 시스템

생산 제품의 규격과 모양에 맞게 제작된 별도의 금형을 오토 프레스에 설치하여 언-코일러와 레벨러 피더가 결합된 형태로 브라켓류 및 기타 소형 프레스 제품을 대량으로 생산 할 수 있는 설비입니다.



임가공

우리 ㈜롤포밍은 스틸 시트 가공 설비 제작·설치와 함께 우리의 국내외 고객사의 요청에 따른 생산 프로파일 또한 직접 생산하며 그 품질관리에 힘쓰고 있습니다.
다양한 프로 파일을 제작하기 위해 현재 4대를 보유하고 있으며 계속해서 늘어나고 있는 고객사의 수요에 응대하기 위하여 추가적인 장비를 연구 도입하여 고객사의 요구를 끊임없이 만족해 나갈 예정입니다.



01	고객상담	▶ 고객이 요청하는 제품의 형상과 제품의 재질에 따른 생산 가능 여부와 생산량과 제품 납기 등 상담
02	견적 및 일정 산출	▶ 제품생산의 난이도, 생산물량을 근거하여 견적금액산출
03	고객 작업 의뢰	▶ 생산량, 소재사급 여부, 작업, 납기일정 등 협의
04	설계	▶ 제품 형상의 Roll 설계 및 생산공정 관련 계획안 작성
05	시 제품 생산	▶ 최고의 품질의 제품 생산을 위하여 시제품 생산 후 고객 승인 검토 진행
06	제품 생산	▶ 고객에게 승인된 최고 품질의 제품 본격 생산
07	출고	▶ 직납, 고객수령, 화물 등 출고

보유장비 사양

1호기		코일두께	0.8mm ~ 3mm
		코일 폭	30mm ~ 410mm
		제품길이	300mm ~ 10,000mm
		롤 단수	25 단
2호기		코일두께	0.8mm ~ 3mm
		코일 폭	30mm ~ 410mm
		제품길이	300mm ~ 10,000mm
		롤 단수	25 단
3호기		코일두께	0.8mm ~ 2mm
		코일 폭	30mm ~ 220mm
		제품길이	300mm ~ 10,000mm
		롤 단수	18 단
4호기		코일두께	1mm ~ 2mm
		코일 폭	500mm ~ 730mm
		제품길이	1,000mm ~ 20,000mm
		롤 단수	25 단

